PERÍMETRO · CONCERTINA ELECTRÓNICA DE ALAMBRE DE CUCHILLAS

D-Concertina

L3 Capa · La línea perimetral

Una concertina estándar de alambre de cuchillas convertida en línea de detección: los sensores de galgas extensométricas notifican la zona exacta de un corte o una escalada.



VENTAJAS CLAVE

01 **Barrera y sensor en uno**
La espiral sigue deteniendo y retrasando al intruso; los sensores añaden una zona de alarma exacta.

02 **Cualquier espiral, nueva o existente**
Instale dos alambres sensores dentro de la concertina que ya tiene, o una línea nueva completa.

03 **Diseñada para emplazamientos expuestos**
Tratamiento anticorrosión según MIL T 152, de –25 °C a +72 °C, 10 años de garantía en el sensor.

CÓMO FUNCIONA

01 **Espiral sobre postes sensores**
La concertina de alambre de cuchillas de cualquier diámetro se monta sobre brazos o postes con sensores de galgas extensométricas.

02 **Alambres sensores**
Dos alambres recorren el interior de la espiral y se conectan a los sensores.

03 **Detección**
Un corte, una escalada o un empuje a partir de 15 kg modifican la tensión y activan la alarma.

ESPECIFICACIONES

Concertina	Concertina estándar de alambre de cuchillas de cualquier diámetro (diseño abierto)
Configuraciones	Adaptación: 2 alambres sensores dentro de una espiral existente · Nueva: espiral y sistema suministrados
Sensor de concertina	120 × 37 × 42 mm
Longitud de la valla	Sin límite fijo (limitación práctica)
Altura de la valla	Según especificación del cliente
Longitud de zona del sistema	No superior a 100 m
Dimensiones de la unidad	250 × 55 × 25 mm, 200 g
Unidad de procesamiento	Hasta 32 sensores
Fuerza de deflexión	A partir de 15 kg se activa la alarma
Contacto seco	N.O. & N.C. 1 A @ 48 VDC
Alimentación	12 mA @ 48 VDC
Salida de comunicación	RS232
Temperatura de funcionamiento	+72 °C a –25 °C

04 **Centro de control**
La alarma y su zona exacta llegan a un centro de control local, remoto o central.

Temperatura de almacenamiento	+80 °C a –32 °C
Humedad	95 %
Corrosión	Todas las piezas tratadas según MIL T 152
Rayos y transitorios electrónicos	MIL STD 9094
EMI & RFI	MIL STD 461, 462
Tasa de falsas alarmas (catálogo)	Menos de 1 por km cada 3 meses
MTBF del sensor	4.7×10^8 horas
MTTR	30 minutos
Garantía	10 años en los sensores

TEXTO PARA PLIEGO

1. GENERALIDADES

El sistema será D-Concertina de D-FENCE Electronic Fencing and Security Systems Ltd. (gestión de calidad certificada ISO 9001:2015), o un equivalente aprobado que cumpla todos los requisitos de esta sección.

2. FUNCIÓN

Una concertina estándar de alambre de cuchillas convertida en línea de detección: los sensores de galgas extensométricas notifican la zona exacta de un corte o una escalada.

3. EL SISTEMA DEBERÁ OFRECER

- **Barrera y detección:** Una espiral muy difícil de atravesar, con el punto exacto de alarma indicado en el centro de control.
- **Opción de adaptación:** Sensores en postes sensores, con dos alambres tendidos dentro de la concertina existente.
- **Opción de valla nueva:** Suministro e instalación tanto de la concertina de diseño abierto como del sistema electrónico.
- **Gestión flexible:** De forma local, remota, desde un centro de control central o desde un centro de monitorización.
- **Muros y vallas:** Sobre coronaciones de muros, al pie de un muro o en vallas de malla de simple torsión y de malla electrosoldada.

4. REQUISITOS TÉCNICOS

- **Concertina:** Concertina estándar de alambre de cuchillas de cualquier diámetro (diseño abierto)
- **Configuraciones:** Adaptación: 2 alambres sensores dentro de una espiral existente · Nueva: espiral y sistema suministrados
- **Sensor de concertina:** 120 × 37 × 42 mm
- **Longitud de la valla:** Sin límite fijo (limitación práctica)
- **Altura de la valla:** Según especificación del cliente
- **Longitud de zona del sistema:** No superior a 100 m
- **Dimensiones de la unidad:** 250 × 55 × 25 mm, 200 g
- **Unidad de procesamiento:** Hasta 32 sensores
- **Fuerza de deflexión:** A partir de 15 kg se activa la alarma
- **Contacto seco:** N.O. & N.C. 1 A @ 48 VDC
- **Alimentación:** 12 mA @ 48 VDC
- **Salida de comunicación:** RS232
- **Temperatura de funcionamiento:** +72 °C a –25 °C
- **Temperatura de almacenamiento:** +80 °C a –32 °C
- **Humedad:** 95 %
- **Corrosión:** Todas las piezas tratadas según MIL T 152
- **Rayos y transitorios electrónicos:** MIL STD 9094
- **EMI & RFI:** MIL STD 461, 462

- **Tasa de falsas alarmas (catálogo):** Menos de 1 por km cada 3 meses
- **MTBF del sensor:** 4.7×10^8 horas
- **MTTR:** 30 minutos
- **Garantía:** 10 años en los sensores

5. SECUENCIA DE DETECCIÓN

1. **Espiral sobre postes sensores:** La concertina de alambre de cuchillas de cualquier diámetro se monta sobre brazos o postes con sensores de galgas extensométricas.
2. **Alambres sensores:** Dos alambres recorren el interior de la espiral y se conectan a los sensores.
3. **Detección:** Un corte, una escalada o un empuje a partir de 15 kg modifican la tensión y activan la alarma.
4. **Centro de control:** La alarma y su zona exacta llegan a un centro de control local, remoto o central.

6. DOCUMENTACIÓN A PRESENTAR

Antes de la instalación, el contratista presentará para su aprobación la ficha técnica del fabricante, las instrucciones de instalación y el plano de zonas.